

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие.....	3
Введение.....	5
<b>Глава 1. ТРАНСПОРТНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА, КЛАССИФИКАЦИЯ И СВОЙСТВА ГРУЗОВ</b>	
1.1. Понятие транспортной характеристики груза.....	9
1.2. Классификация грузов.....	10
1.3. Факторы, действующие на груз.....	14
1.4. Физико-механические и физико-химические свойства груза.....	14
1.5. Объемно-массовые характеристики груза.....	18
1.6. Тара и упаковка грузов.....	19
1.7. Маркировка грузов.....	22
<b>Глава 2. ОСНОВНЫЕ ВИДЫ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ</b>	
2.1. Классификация автотранспортных средств.....	31
2.2. Система обозначения автотранспортных средств.....	39
2.3. Система идентификации автотранспортных средств.....	42
2.4. Грузовые автотранспортные средства.....	45
<b>Глава 3. АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ И САМОСВАЛЬНЫЕ АВТОПОЕЗДА</b>	59
<b>Глава 4. АВТОМОБИЛИ И АВТОПОЕЗДА-ФУРГОНЫ</b>	
4.1. Автомобили-фургоны для перевозки скоропортящихся грузов.....	86
4.2. Автомобили-фургоны для перевозки хлебобулочных изделий, мебели, животных и птицы. Автофургоны – торговые точки.....	94
4.3. Сфера применения автофургонов.....	97
<b>Глава 5. АВТОМОБИЛИ И АВТОПОЕЗДА-ЦИСТЕРНЫ</b>	
5.1. Автоцистерны для перевозки нефтепродуктов.....	104
5.2. Автоцистерны для бестарной перевозки жидких пищевых продуктов.....	112
5.3. Автоцистерны для перевозки сыпучих материалов.....	114
5.4. Автоцистерны для перевозки бетона и строительных растворов.....	119
5.5. Автоцистерны для перевозки сжиженных газов, химических веществ и грузов, транспортируемых при высоких температурах..	122

Глава 6. АВТОМОБИЛИ И АВТОПОЕЗДА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ГРУЗОВ В КОНТЕЙНЕРАХ И ПАКЕТАХ	
6.1. Назначение, классификация и область применения контейнеров...	127
6.2. Автотранспортные средства для перевозки контейнеров.....	139
6.3. Пакетные перевозки грузов и автотранспортные средства для их выполнения.....	143
6.4. Автотранспортные средства для перевозки грузов в пакетах.....	158
Глава 7. АВТОМОБИЛИ И АВТОПОЕЗДА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДЛИННОМЕРНЫХ И ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ ГРУЗОВ	
7.1. Автотранспортные средства для перевозки длинномерных грузов.	162
7.2. Автотранспортные средства для перевозки железобетонных изделий и строительных конструкций.....	169
7.3. Автотранспортные средства для перевозки тяжеловесных неделимых грузов.....	186
Глава 8. АВТОМОБИЛИ И АВТОПОЕЗДА-САМОПОГРУЗЧИКИ	
8.1. Назначение и классификация автомобилей-самопогрузчиков.....	195
8.2. Автомобили-самопогрузчики с крановыми устройствами.....	199
8.3. Автомобили-самопогрузчики с грузоподъемными бескрановыми устройствами.....	217
Глава 9. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТС	
9.1. Качество. Показатели качества и методы их определения.....	231
9.2. Условия эксплуатации и комплекс эксплуатационных качеств АТС.	237
9.3. Эффективность эксплуатации АТС.....	271
9.4. Совершенство конструкции и принципы проектирования АТС.....	275
Глава 10. АВТОПОЕЗДА КАК ОСНОВНОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО ПРИ МЕЖДУГОРОДНЫХ И МЕЖДУНАРОДНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ	
10.1. Роль автопоездов в специализации автотранспорта, их преимущества и тенденции развития.....	281
10.2. Классификация и анализ основных компоновочных схем автопоездов.....	283
10.3. Концепция американских и европейских автомобилей и автопоездов для международных перевозок грузов.....	287
Глава 11. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ СРЕДСТВА	
11.1. Общая классификация погрузочно-разгрузочных средств.....	295
11.2. Система обозначения погрузочно-разгрузочных средств.....	298
11.3. Грузоподъемные и транспортирующие механизмы и машины периодического действия.....	301
11.3.1. Простейшие механизмы и устройства.....	301
11.3.2. Краны.....	320
11.3.3. Погрузочно-разгрузочные и транспортирующие машины.	358

11.4. Машины и устройства непрерывного действия.....	412
11.5. Средства пакетизации и контейнеризации.....	470
11.6. Специальные автомобили.....	478
11.7. Вспомогательные погрузочно-разгрузочные средства.....	480
<b>Глава 12. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ СРЕДСТВ</b>	
12.1. Основные параметры погрузочно-разгрузочных средств.....	497
12.2. Производительность погрузочно-разгрузочных средств.....	508
12.3. Устойчивость погрузочно-разгрузочных машин.....	534
<b>Глава 13. ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ УСТРОЙСТВА</b>	
13.1. Классификация грузозахватных устройств.....	545
13.2. Основные узлы и детали универсальных грузозахватных устройств.....	547
13.3. Съёмные грузозахватные устройства.....	556
13.4. Захваты, встроенные в рабочий орган машины.....	566
13.5. Типовые расчеты грузозахватных устройств и общая методика их конструирования.....	576
<b>Глава 14. ВЫБОР АВТОТРАНСПОРТНЫХ И ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ СРЕДСТВ</b>	
14.1. Общие подходы к выбору.....	584
14.2. Общая методика выбора автотранспортных средств.....	590
14.3. Общая методика выбора погрузочно-разгрузочных средств.....	598
14.4. Определение потребности в погрузочно-разгрузочных средствах..	616
14.5. Примеры выбора автотранспортных и погрузочно-разгрузочных средств.....	619
<b>Глава 15. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ КАК ЭЛЕМЕНТ ТРАНСПОРТНОГО ПРОЦЕССА</b>	
15.1. Технология погрузочно-разгрузочных работ.....	637
15.2. Влияние продолжительности простоя автомобилей в пунктах погрузки и выгрузки на их производительность.....	644
15.3. Погрузочно-разгрузочные пункты.....	649
<b>Глава 16. СКЛАДЫ И СКЛАДСКИЕ ОПЕРАЦИИ</b>	
16.1. Классификация и назначение складов.....	654
16.2. Основы проектирования складов.....	658
16.3. Определение размеров фронта погрузки-разгрузки.....	671
16.4. Грузопереработка и выбор складского оборудования.....	675
16.5. Показатели работы складов.....	684
<b>Глава 17. МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ ПРИ ПЕРЕВОЗКАХ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ГРУЗОВ</b>	
17.1. Механизация при перевозках навалочных и сыпучих грузов.....	689

---

17.3. Механизация при перевозках тяжеловесных, длинномерных грузов, металлов и металлических изделий.....	696
17.2. Механизация при перевозках тарно-упаковочных, штучных грузов и контейнеров.....	699
<b>Г л а в а 18. БЕЗОПАСНОСТЬ, ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ТРАНСПОРТНЫХ И ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ, РАБОТ</b>	
18.1. Безопасность, основные понятия и определения.....	706
18.2. Безопасность и охрана труда при выполнении погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ.....	709
18.3. Экологические аспекты использования автотранспортных и погрузочно-разгрузочных средств.....	725
Заключение.....	753
Список литературы.....	758
Приложения.....	765
Список сокращений и условных обозначений.....	838